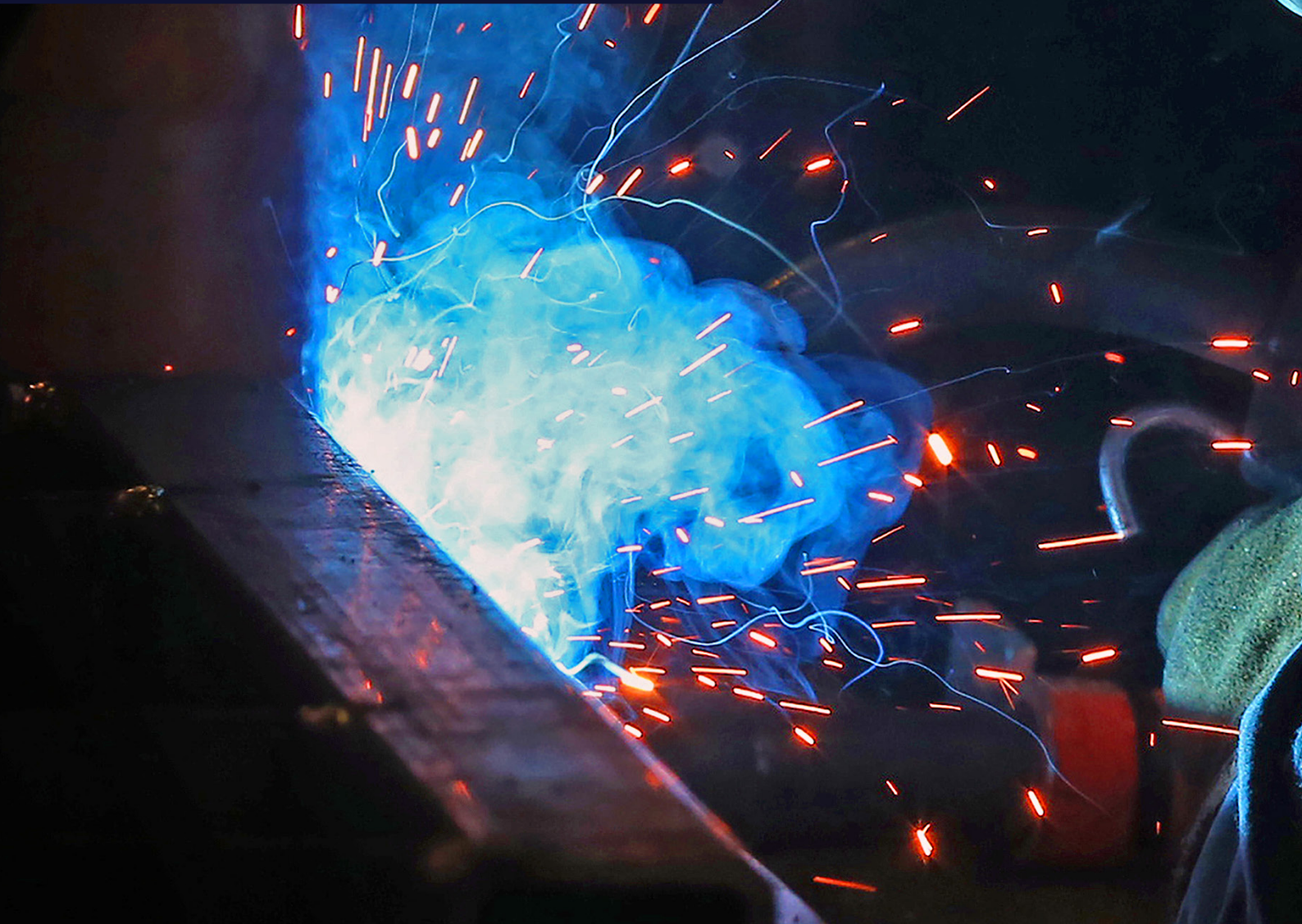


The LRQA logo consists of the letters 'LRQA' in a white, sans-serif font, with a green checkmark integrated into the letter 'A'. The logo is enclosed within a thin, light blue square border.

LRQA

Memahami EN 10204: 2004, Sertifikasi Tipe 3.2

Pemeriksaan Jarak Jauh & Di Lokasi Yang Disesuaikan



Daftar isi

- Ikhtisar EN 10204:2004
- Penerapan standar
- Definisi
- Ikhtisar sertifikasi tipe 3.2
- Tujuan sertifikasi tipe 3.2 & pemeriksaan pihak ketiga
- Langkah-langkah untuk sertifikasi tipe 3.2
- Sertifikasi untuk “maksud dari” tipe 3.2
- Proses sertifikasi tipe 3.2 dan “maksud dari” 3.2
- Bagaimana kami dapat membantu
- Pemeriksaan digital dengan harga tetap

Ikhtisar

Dengan diperkenalkannya arahan UE, seperti Arahan Peralatan Tekanan (Pressure Equipment Directive, PED), produsen diwajibkan untuk membuktikan bahwa bahan yang mereka gunakan memenuhi sifat kimia dan mekanis yang ditentukan. Persyaratan ini berujung pada pengesahan sertifikasi bahan di bawah EN 10204:2004, standar Eropa untuk sertifikasi bahan yang mencakup empat jenis sertifikat yang berbeda. ***Ketahui selengkapnya. Hindari risiko.***

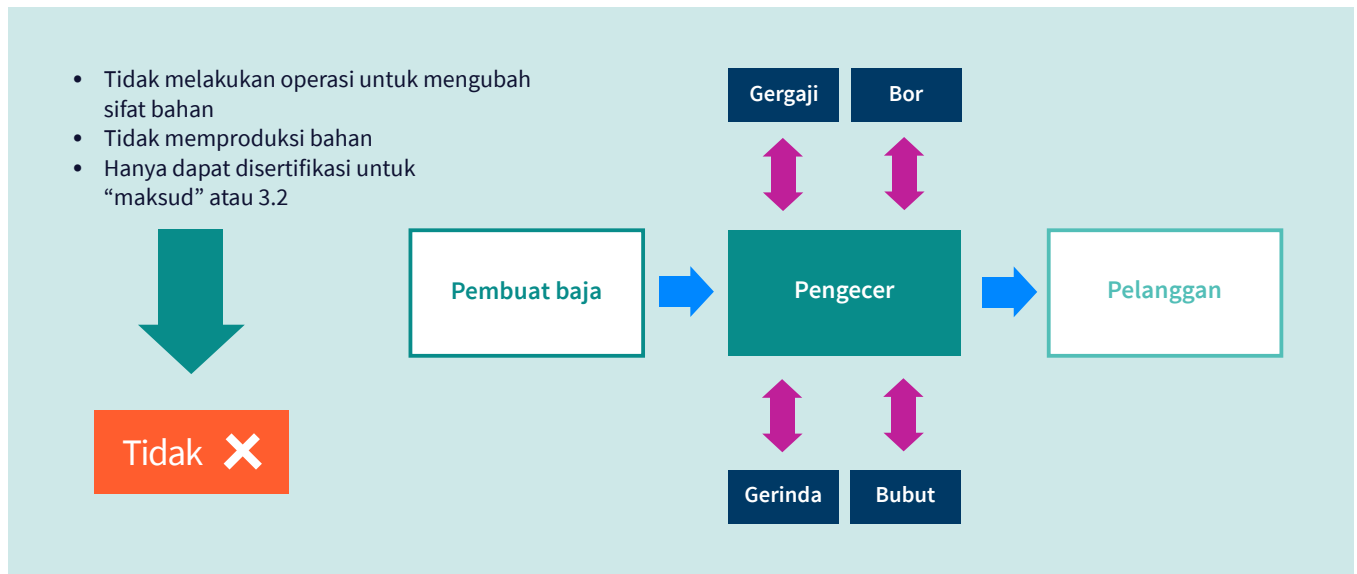
Sejak pengenalan standar ini, wilayah dan industri lain mengakui nilai sertifikasi tipe 3.2 dan kini banyak digunakan oleh pengguna akhir peralatan minyak dan gas. Sertifikasi tipe 3.2 menawarkan perusahaan dengan tingkat kepercayaan yang lebih besar dalam integritas bahan yang mereka gunakan saat mereka menggerakkan rantai pasok global yang tumbuh lebih luas dan kompleks setiap hari.

Penerapan

Cakupan EN 10204:2004 berlaku untuk semua produk logam, mis., pelat, lembaran, batangan, tempaan, coran.

Definisi

Apakah pengecer merupakan produsen?



Produsen

- Pihak mana pun yang melakukan operasi dan memengaruhi sifat bahan dari produk jadi.
- Produsen produk sesuai dengan persyaratan pesanan dan spesifikasi produk.

Contoh produsen

Pembuat baja, pabrik cor, pabrik peleburan, pabrik penempaan, pabrik pipa/pelat, pabrik

Pengecer

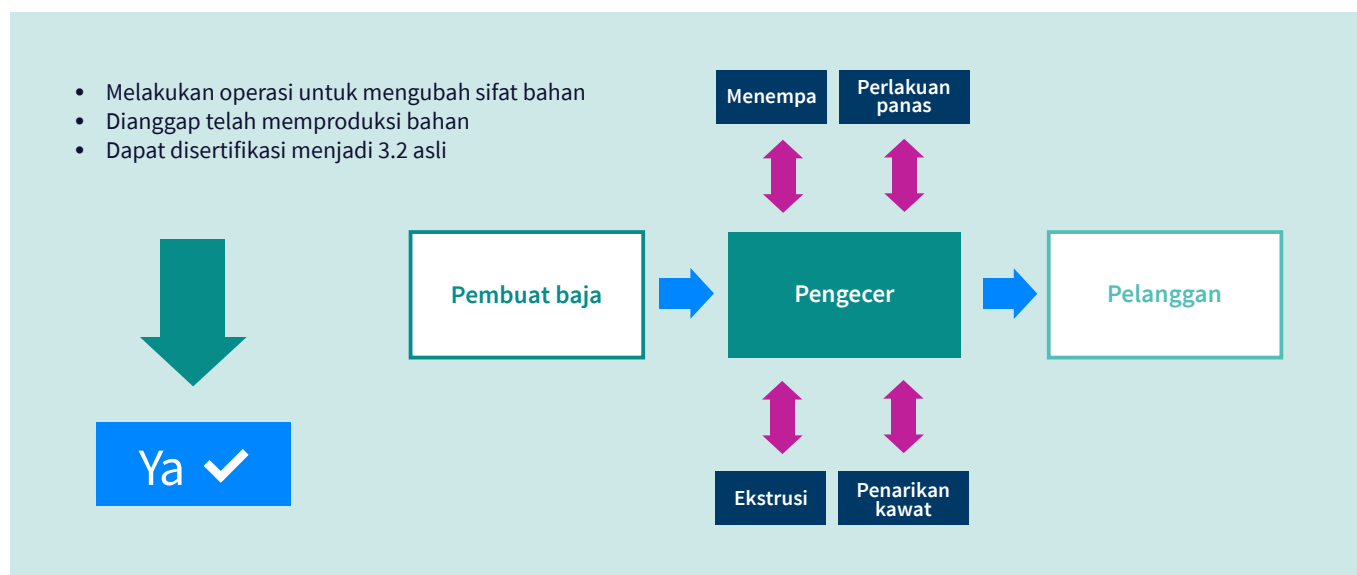
Pengendali/pemasok bahan perantara. Pengecer, tergantung pada rute produksinya, dapat digolongkan sebagai produsen.

Spesifikasi produk

Detail tertulis tentang persyaratan teknis pesanan, termasuk referensi terhadap peraturan, standar, atau spesifikasi lain yang relevan.

Pemeriksaan pihak ketiga yang independen

Memenuhi peran perwakilan resmi pembeli atau inspektur yang ditunjuk berdasarkan regulasi resmi.



Sertifikasi Tipe 3.2

Dalam EN 10204 versi 1991, sertifikat yang memerlukan keterlibatan pihak ketiga yang independen disebut tipe 3.1. Tipe sertifikat ini diubah menjadi Tipe 3.2 pada versi standar tahun 2004.

EN 10204:2004 menjelaskan sertifikat tipe 3.2 (dokumen pemeriksaan) sebagai dokumen yang disiapkan oleh kedua pihak berikut:

1. Perwakilan pemeriksaan resmi produsen yang independen dari departemen manufaktur, dan
2. Perwakilan resmi pembeli atau inspektur yang ditunjuk berdasarkan regulasi resmi.

Sertifikasi tipe 3.2 asli diproduksi oleh produsen dengan hasil uji yang disediakan. Pengujian disaksikan oleh inspektur pihak ketiga yang memverifikasi identifikasi dan keterlacakan bahan melalui bukti objektif.

Tujuan sertifikasi tipe 3.2 & Pemeriksaan pihak ketiga

Dalam sertifikat tipe 3.2, kedua belah pihak, produsen dan pembeli, menyatakan dan menegaskan bahwa produk yang dipasok memenuhi persyaratan pesanan dan bahwa hasil pengujian yang dipersyaratkan telah diberikan. Tujuan sertifikasi dan pemeriksaan tipe 3.2 adalah untuk memverifikasi:

- **Keterlacakan bahan** dari cetakan asli untuk pengiriman kepada pelanggan.
- **Sifat bahan**, memastikan bahan sesuai dengan tujuan yang dimaksudkan.

Langkah-langkah untuk sertifikasi tipe 3.2.

Sertifikasi tipe 3.2 dilakukan oleh tim survei yang memenuhi syarat dari badan pemeriksaan pihak ketiga yang independen, seperti LRQA. Tim survei mengunjungi lokasi produsen untuk mengidentifikasi bahan yang akan diverifikasi. Hal ini termasuk pemeriksaan visual, pemeriksaan dimensi sampel, dan konfirmasi bahwa bahan tersebut dapat dilacak kembali ke analisis kimia sendok saji, yang dapat berupa sertifikat EN 10204:2004 tipe 3.1.

Referensi yang dapat dilacak dapat berupa nomor cetakan atau panas, nomor uji, atau beberapa referensi lain yang dapat dilacak dengan jelas kembali ke analisis sendok saji.

Referensi yang dapat dilacak biasanya ditandai di komponen oleh produsen secara permanen, yaitu cap timbul, etsa, stensil, atau penandaan permanen lainnya. Bahan yang memadai diidentifikasi oleh tim survei untuk pengujian lebih lanjut dengan identitas keterlacakan yang ditransfer, termasuk penandaan stempel uji dari bagian asli.

Dokumentasi ditinjau berdasarkan spesifikasi untuk ketaatan terhadap komposisi kimia, perlakuan panas, dan pemeriksaan nondestruktif.

Tim survei juga mengunjungi rumah uji, yang merupakan departemen independen dari produksi di dalam produsen, atau fasilitas pengujian terakreditasi (terakreditasi secara nasional atau internasional) yang merupakan subkontraktor independen.

- Menyaksikan pengujian yang sesuai (uji tarik, benturan, tekuk, kepadatan, dll.)
- Meninjau uji metalurgi yang berlaku (korosi, struktur, dll.) sesuai dengan standar atau spesifikasi
- Meninjau hasil yang diperoleh untuk memastikannya memenuhi persyaratan

Dengan menyediakan semua pengujian dan pemeriksaan yang memenuhi persyaratan spesifikasi, tim survei melakukan kunjungan akhir ke produsen untuk memverifikasi bahwa bahan tersebut memenuhi "spesifikasi produk seperti yang didefinisikan dalam EN 10204:2004, meninjau dan menandatangani ulang sertifikat Tipe 3.2 mereka dan memeriksa serta membubuhkan cap timbul (tanda permanen), atau bahannya.

Sertifikasi untuk “maksud dari” tipe 3.2

Sering kali di industri, pembeli (pengguna akhir) akan memesan bahan dari pengendali bahan perantara atau pengecer. Pengendali bahan perantara dapat memilih bahan yang hanya disertifikasi oleh produsen dengan sertifikat tipe 3.1. Sebagaimana yang didefinisikan oleh EN 10204:2004, sertifikasi ini belum divalidasi oleh inspektur pihak ketiga yang independen. Namun, sudah menjadi kesepakatan umum bahwa bahan yang tercakup dalam sertifikasi tipe 3.1 dapat “divalidasi” dengan apa yang disebut sebagai “maksud dari” tipe 3.2 oleh pengendali bahan perantara menggunakan pemeriksaan pihak ketiga yang independen untuk memvalidasi bahan dengan cara uji verifikasi.

“Maksud dari” sertifikasi tipe 3.2 juga harus dilakukan oleh badan pemeriksaan pihak ketiga yang independen, seperti LRQA. Hal ini termasuk mengunjungi pengendali bahan perantara untuk mengidentifikasi bahan yang akan diverifikasi. Jenis pemeriksaan ini meliputi:

- Pemeriksaan visual;
- Pemeriksaan dimensi sampel; dan,
- Konfirmasi bahwa bahan tersebut dapat dilacak kembali ke analisis kimia sendok saji (dapat berupa sertifikat EN 10204 tipe 3.1).

Referensi yang dapat dilacak dapat berupa nomor cetakan atau panas, nomor uji, atau beberapa referensi lain yang dapat dilacak dengan jelas kembali ke sertifikat pabrik. Referensi yang dapat dilacak biasanya ditandai di komponen oleh produsen bahan asli secara permanen, baik dengan cap timbul, etsa, stensil, atau penandaan permanen lainnya. Bahan yang memadai diidentifikasi oleh tim survei untuk pengujian lebih lanjut dengan identitas keterlacakan yang ditransfer, termasuk penandaan stempel uji dari bagian asli.

Tim survei juga mengunjungi rumah uji, yang merupakan departemen independen dari produksi di dalam produsen, atau fasilitas pengujian terakreditasi (terakreditasi secara nasional atau internasional) yang merupakan subkontraktor independen. Selama kunjungan ini, inspektur menyaksikan semua pengujian bahan tambahan yang diperlukan untuk memastikan ketaatan terhadap spesifikasi.

Setelah semua pengujian dan pemeriksaan memenuhi persyaratan yang ditentukan, tim survei melakukan kunjungan akhir ke pengendali bahan perantara untuk:

- Meninjau dokumentasi (termasuk sertifikat tipe 3.1 dari produsen asli);
- Memverifikasi bahwa bahan memenuhi spesifikasi produk dan persyaratan pesanan pembelian pelanggan;
- Memeriksa dan membubuhkan cap timbul pada bahan.

Kemudian tim survei menerapkan sertifikat menjadi “maksud dari” EN 10204:2004 tipe 3.2, mengacu pada laporan pengujian laboratorium dan sertifikat tipe 3.1 dari produsen pembuat bahan.

Bahan apa pun yang diperiksa untuk “maksud dari” tipe 3.2 tidak boleh diteruskan ke pelanggan sebagai disertifikasi sesuai dengan EN 10204:2004 tipe 3.2 yang asli.

Penerimaan sertifikasi apa pun “untuk maksud dari” tipe 3.2 harus dikonfirmasi dengan pembeli, pelanggan, atau pengguna akhir sebelum pekerjaan dimulai. Dalam beberapa penerapan, diperlukan sertifikat EN 10204:2004 tipe 3.2 yang asli dan sertifikasi “maksud dari tipe 3.2” tidak akan diterima.

Dalam kedua kasus yang dijelaskan di atas, tim survei Energi LRQA yang bertanggung jawab atas pemeriksaan pihak ketiga dapat, atas permintaan klien, menerbitkan sertifikat pemeriksaan yang memerinci cakupan pemeriksaan yang dilakukan dan menyertakan pernyataan bahwa sertifikat EN10204:2004 tipe 3.2 dari produsen telah disahkan atau menyatakan bahwa ‘maksud dari’ EN 10204:2004 tipe 3.2 telah terpenuhi, sebagaimana berlaku.



Proses sertifikasi tipe 3.2 dan “maksud dari” 3.2

Di LRQA, kita melakukan sertifikasi tipe 3.2 dan “maksud dari” 3.2 yang tersedia di lokasi dan dari jarak jauh. Sesuai dengan EN 10204:2004, tim survei kami dapat memverifikasi sifat bahan dan keterlacakan melalui bukti objektif, seperti menyaksikan hasil uji.

Kami memiliki proses pemeriksaan tiga tahap untuk mempersiapkan pengesahan sertifikat tipe 3.2:

Memeriksa identitas bahan dan potongan/area cap yang akan digunakan untuk pengujian mekanis.

1. Menyaksikan/meninjau pengujian mekanis dan metalurgi.
2. Meninjau semua dokumentasi klien berdasarkan “spesifikasi produk”, kemudian mengesahkan dokumen resmi dan memeriksa/mengecap bahan untuk rilis.

Penting untuk diperhatikan bahwa perusahaan itu berbeda-beda, sehingga skenarionya pun berbeda pula. LRQA memiliki pengalaman dan fleksibilitas untuk melakukan pemeriksaan tambahan serta aktivitas penyaksian untuk mengakomodasi skenario unik dan persyaratan produksi setiap klien guna memastikan keterlacakan. Pemeriksaan atau kesaksian tambahan dapat dilakukan sesuai dengan persyaratan pelanggan.

Bagaimana kami dapat membantu

Sebagai pihak ketiga yang independen, kami berperan untuk memastikan keterlacakan bahan yang digunakan dalam produksi komponen penting, sekaligus membantu produsen menaati pedoman, standar, dan persyaratan peraturan yang relevan.

Dari komponen terkecil hingga fabrikasi yang lebih besar, kami membantu memastikan kualitas dan keandalan produk jadi. Jaminan tersebut meluas dari sertifikasi bahan hingga tukang las serta proses pengelasan yang digunakan untuk membuat peralatan dan struktur keselamatan bebas dari risiko.

Pemeriksaan jarak jauh dengan harga modular tetap

Kini kami dapat menyampaikan aktivitas pemeriksaan dan kesaksian Tipe 3.2 kami dari jarak jauh. Dengan menghilangkan biaya perjalanan dan meningkatkan efisiensi, kami dapat memberikan layanan ini dengan harga modular tetap yang kompetitif.

Opsi jarak jauh memberikan solusi yang fleksibel dan efisien yang mengurangi waktu perencanaan dan persiapan Anda. Anda dapat mengakses inspektur berkelas dunia kami dari lokasi mana pun, sekaligus mempertahankan standar tinggi pemeriksaan di lokasi. Pemeriksaan jarak jauh kami memenuhi persyaratan dari badan akreditasi yang relevan - memberi Anda kepercayaan pada kemampuan kami untuk memberikan bimbingan dan dukungan ahli.

Jaminan rantai pasok

Kami menghadirkan visibilitas ke proses rantai pasok dengan pemeriksaan lokasi vendor. Terkadang disebut “pemeriksaan pihak kedua”, pemeriksaan ini dilakukan di lokasi pemasok dan dirancang untuk memastikan pembeli mendapatkan apa yang mereka pesan. Kami juga dapat melakukan penilaian dan audit vendor serta menawarkan kemampuan pemeriksaan jarak jauh khusus.

Sertifikasi ISO 3834

ISO 3834 adalah standar internasional untuk persyaratan kualitas pengelasan campuran bahan logam. Adanya sertifikat ISO 3834 menunjukkan kompetensi dalam proses pengelasan campuran, yang dinilai secara independen. Ketaatan terhadap ISO 3834 bagian 2, 3 atau 4, sebagaimana mestinya, sekarang wajib di banyak bejana tekan dan standar konstruksi EN.

Kualifikasi tukang las dan operator las

LRQA memberikan kesaksian pihak ketiga yang independen tentang uji kualifikasi tukang las dan operator las. Kami mengesahkan sertifikasi tukang las menurut standar nasional, Eropa, dan yang diakui secara internasional, termasuk EN ISO 9606, EN 287, ISO 14732, ASME IX, dan AWS.

Kualifikasi prosedur pengelasan

LRQA mengesahkan prosedur pengelasan sesuai dengan banyak pedoman dan standar. Sebagai Badan Pemeriksaan Resmi ASME dan Badan Standardisasi UE untuk persetujuan bergabung secara permanen, LRQA memiliki keahlian untuk membantu kualifikasi prosedur pengelasan menurut standar nasional, Eropa, dan yang diakui secara internasional, termasuk ASME IX, AWS, EEMUA, NORSOK, BS 4515 dan seri ISO 15614.



MASA DEPAN ANDA. FOKUS KAMI.

Tentang LRQA:

Dengan menyatukan keahlian tak tertandingi dalam sertifikasi, jaminan khusus, keamanan siber, pemeriksaan, dan pelatihan, kami telah menjadi penyedia jaminan global terkemuka.

Kami bangga dengan aset kami, tetapi yang paling penting adalah sosok kami saat ini, karena itulah yang membentuk cara kami bermitra dengan klien kami esok. Dengan menggabungkan nilai-nilai yang kuat, pengalaman puluhan tahun dalam manajemen dan mitigasi risiko serta fokus yang tajam pada masa depan, kami hadir untuk mendukung klien kami saat mereka membangun bisnis yang lebih aman, lebih terjamin, dan lebih berkelanjutan.

Dari audit, sertifikasi, dan pelatihan pihak ketiga yang independen; hingga layanan konsultasi teknis; hingga teknologi jaminan real-time; hingga transformasi rantai pasok berbasis data, solusi menyeluruh kami yang inovatif membantu klien kami menegosiasikan lanskap risiko yang terus berubah dengan cepat – memastikan mereka membentuk masa depan mereka sendiri, bukan membiarkan masa depan mengatur mereka.

Hubungi kami

Kunjungi www.lrqa.com/id untuk informasi selengkapnya



LRQA
We Work Noble House,
30th Floor, #30-118 & 30-125,
Jl Dr. Ide Anak Agung Kav E.4.2 Mega Kuningan
Jakarta 12950

Informasi diberikan dengan hati-hati untuk memastikan bahwa informasi tersebut akurat dan terkini; akan tetapi, LRQA tidak bertanggung jawab atas ketidakakuratan dari atau perubahan pada informasi.

Untuk informasi lebih lanjut seputar LRQA, klik [di sini](#).
© LRQA Group Limited 2021.