

Dispositif d'approbation de procédure de soudage et d'opérateur en soudage pour les joints permanents PED ou PESR.

Fiche technique

Les approbations de procédure de soudage et des opérateurs en soudage permettent de s'assurer que vos soudeurs répondent aux normes industrielles et réglementaires. La certification est essentielle pour garantir l'intégrité de la structure et de la pression des composants et systèmes fabriqués. Cela est particulièrement important si vous ou vos clients fabriquez des appareils sous pression qui doivent satisfaire à la directive sur les équipements sous pression (DESP), ou à la réglementation sur la sécurité des équipements sous pression (PESR), car les exigences obligatoires ont changé depuis avril 2023.

Que sont les procédures de soudage et les qualifications des opérateurs ?

Les qualifications de procédures de soudage démontrent que les soudures réalisées selon un ensemble spécifique de paramètres permettent d'obtenir les propriétés mécaniques requises au niveau du joint de soudure pour satisfaire aux exigences de conception d'articles issus de la production. Chaque qualification fournit normalement une gamme d'approbations pour des paramètres, tels que les matériaux, l'épaisseur, les apports thermiques et les configurations de joints.

Chacune des normes de soudage a sa propre méthode de regroupement des matériaux et des consommables de soudage pour réduire le nombre d'essais requis. Cependant, elles ont tous des systèmes et des règles différents qui peuvent considérablement modifier l'étendue de l'approbation pour un même paramètre d'une norme à une autre.

Les qualifications des performances des soudeurs suivent une logique similaire avec des éventails d'approbations basées sur les matériaux, les consommables, le processus et les positions de soudage. Les tests des performances des soudeurs visent à démontrer la capacité du soudeur à produire une soudeure solide. Par conséquent, l'étendue de l'approbation et les paramètres d'approbation des étendues spécifiques peuvent être très différents de l'étendue de qualification de la procédure pour le même paramètre.

Pourquoi est-ce important ?

Si vous fabriquez des équipements soumis à la directive relative aux équipements sous pression (PED) ou à la réglementation sur la sécurité des équipements sous pression (PESR) de catégorie II, III et IV présentant des joints permanents, vous devrez vous conformer à l'annexe 1 § 3.1.2 de la directive PED ou à l'annexe 2 § Partie 3, Règlement 21 (3) de la réglementation PESR.

Les modes opératoires de soudure y compris les opérateurs effectuant le travail, doivent être dûment qualifiés par un organisme notifié ou un organisme tierce partie accrédité. Depuis avril 2023, les soudeurs et les opérateurs devront disposer d'une certification dans le cadre d'un dispositif accrédité par un organisme d'accréditation de l'UE et, pour la PESR, par un organisme britannique agréé ISO/CEI 17024*, qui est la norme internationale fixant les exigences applicables aux organismes de certification des personnes par rapport à des dispositifs ou des exigences spécifiques.

À qui cela s'applique-t-il ?

Les candidats qui demandent une certification dans le cadre de ce dispositif auront suivi une formation préalable et/ou disposeront d'une expérience industrielle adéquate couverte par le dispositif. S'il ne possède aucune qualification d'assemblage permanent, le candidat devra prouver qu'il a appliqué le processus d'assemblage pertinent au cours des 6 mois précédant la candidature. Le dispositif est ouvert à tous ceux qui sont désireux d'obtenir des qualifications d'assemblage permanent dans le cadre de ce référentiel.

Exemples d'épreuves de qualification :

- BS EN ISO 9606-1. Épreuve de qualification des soudeurs - Aciers
- BS EN ISO 9606-2. Épreuve de qualification des soudeurs - aluminium et alliages d'aluminium
- BS EN ISO 9606-3. Épreuve de qualification des soudeurs - cuivre et ses alliages
- BS EN ISO 9606-4. Épreuve de qualification des soudeurs - nickel et ses alliages
- BS EN ISO 9606-5. Épreuve de qualification des soudeurs - titane et ses alliages, zirconium et ses alliages
- ASME : code relatif aux chaudières et aux appareils sous pression. Section IX : qualifications de soudage et de brasage



Quels sont les avantages du dispositif d'approbation ?

Une main-d'œuvre plus performante

Les épreuves de qualification de soudeurs et opérateurs en présence de témoins vous permettent de vous assurer que vous embauchez des soudeurs possédant des compétences vérifiées et capables de suivre des instructions écrites et orales selon une norme requise pour tout projet de soudage sur lequel vous travaillez.

Une capacité certaine

De meilleures capacités chez les soudeurs se traduisent par des niveaux de performance et une productivité améliorés. La mise en œuvre de procédés de soudage reconnus permet d'obtenir des produits de haute qualité pour vos clients.

Mise en conformité et confiance dans la marque

Vos clients veulent s'assurer que vos services ou produits sont conformes et répondent à leurs attentes. Faire appel à des soudeurs parfaitement qualifiés donne aux clients confiance en votre entreprise et sa capacité à obtenir les résultats souhaités, ce qui offre de nouvelles opportunités commerciales.

Comment nous pouvons aider ?

LRQA¹ est accréditée par l'Irish National Accreditation Board (INAB) et le United Kingdom Accreditation Body (UKAS) selon la norme ISO/CEI 17024 pour la certification du personnel d'assemblage et d'essais non destructifs selon PED/PESR.

Où que vous soyez dans le monde, notre équipe d'examineurs, d'évaluateurs et d'inspecteurs expérimentés se tient à votre disposition

pour assister aux épreuves auxquelles vous soumettez vos soudeurs. Nous mettons tout en œuvre pour être votre prestataire de services de qualification en soudure de prédilection, en mettant l'accent sur l'intégrité, la sécurité et l'expertise technique, afin que vous et vos parties prenantes ayez parfaitement confiance durant toute la prestation.

Pourquoi travailler avec LRQA ?

Nos examinateurs, auditeurs et inspecteurs sont des experts de votre secteur qui travaillent main dans la main avec vous pour identifier ce qui aide votre entreprise à opérer au niveau optimal. Au travers de cette collaboration, les experts LRQA créent de la valeur ajoutée à long terme. Cette démarche aura un plus grand impact sur votre entreprise, vos fournisseurs, vos salariés et vos clients.

Nous vous offrons notre engagement envers l'excellence des inspections, ce qui signifie que nous protégeons vos actifs ainsi que la réputation de votre marque, comme s'il s'agissait des nôtres.

Pourquoi choisir LRQA ?

Nous sommes là pour vous aider à négocier dans un monde qui change rapidement, en travaillant avec vous pour gérer et réduire les risques auxquels vous êtes confrontés. De la conformité à la transformation de la chaîne d'approvisionnement basée sur les données, notre mission est de vous aider à façonner l'avenir, plutôt que de le laisser vous façonner.

Nous y parvenons grâce aux atouts suivants :

Vision stratégique

Notre savoir-faire technique, notre expertise sectorielle et notre approche innovante et avant-gardiste vous aideront à relever les défis d'aujourd'hui et à devenir une entreprise plus sûre et durable demain.

Expertise technique

Nos collaborateurs sont des experts du secteur. Ils ont une compréhension claire de vos défis spécifiques, de vos normes et de vos exigences. Pour vous aider à y répondre, ils déploient une connaissance approfondie de la certification, de l'amélioration continue de la marque, de la sécurité des denrées alimentaires, de la cybersécurité, de l'inspection et de la formation.

Capacité globale

Présents dans plus de 120 pays, reconnus par plus de 30 organismes d'accréditation dans le monde et couvrant presque tous les secteurs, nous pouvons vous aider à gérer les risques, à stimuler l'amélioration et à renforcer votre crédibilité auprès des parties prenantes du monde entier.

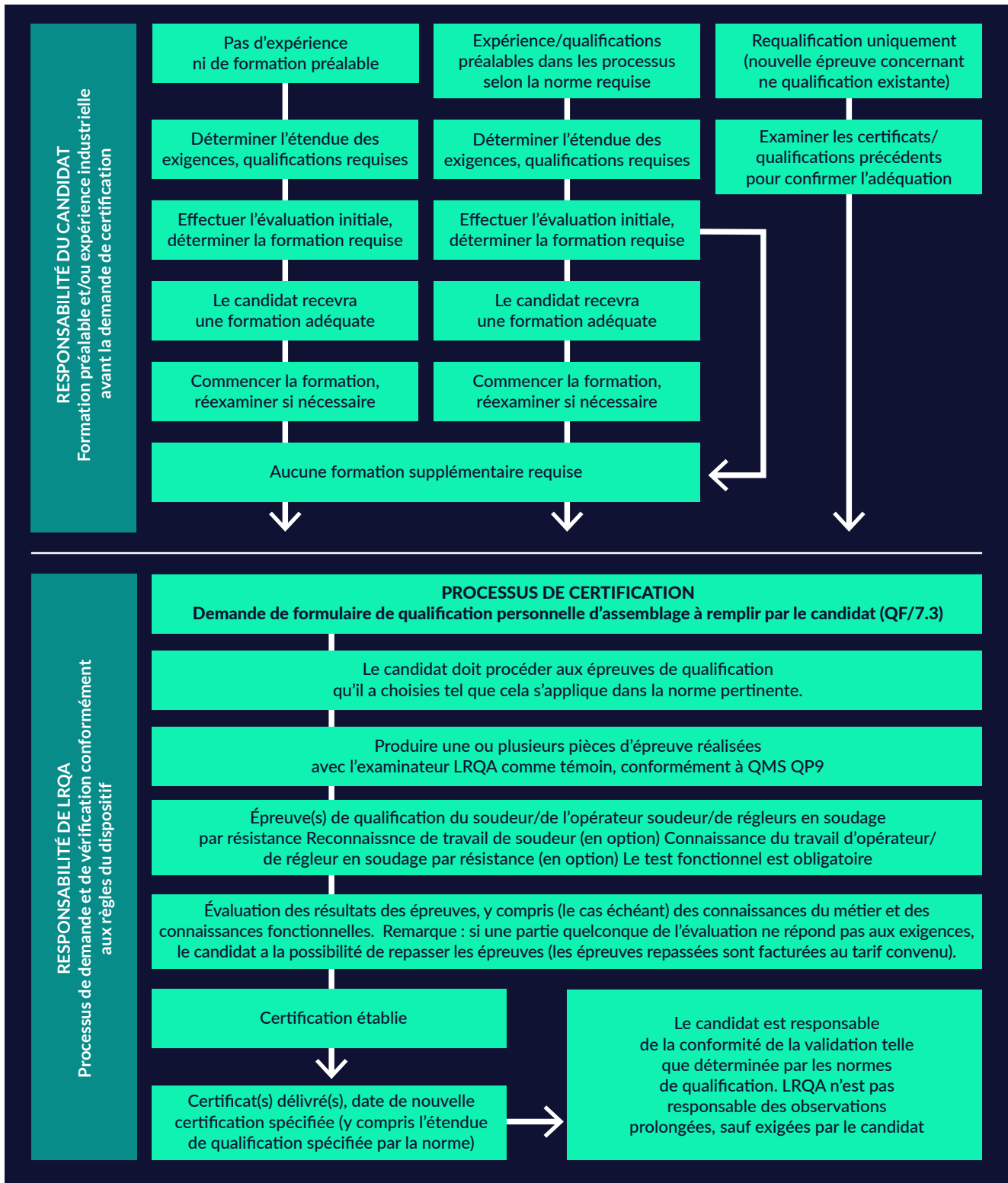
Partenariat efficace

Chaque entreprise est unique. C'est pourquoi nos experts travaillent avec vous pour comprendre parfaitement vos besoins et vos objectifs, afin de déterminer comment nous pouvons vous accompagner.

Perspective innovante

Nous avons ouvert la voie en façonnant notre secteur et nous continuons à saisir toutes les occasions de collaborer avec nos clients et d'être à l'avant-garde des nouvelles idées, des nouveaux services et de l'innovation.

Illustration des voies d'accès possibles à la certification



Contactez-nous

Consultez www.lrqa.com/fr-fr pour plus d'informations,
e-mail commercial.france@lrqa.com ou appelez le **04 51 08 13 00**



LRQA
Tour Silex 2-Espace Wellio
9, rue des cuirassiers
69003
Lyon
France



YOUR FUTURE. OUR FOCUS.